

<p><b>Продукты</b></p>	<p><b>2K HIGH-BUILD PRIMER</b></p> <p><b>HARDENER FOR 2K HIGH-BUILD PRIMER</b></p> <p><b>2K HIGH-BUILD PRIMER</b></p> <p><b>HARDENER FOR 2K HIGH-BUILD PRIMER</b></p>	<p>Артикул: <b>ALX-889-1</b> / 0,8 л / цвет: белый          Артикул: <b>ALX-889-0</b> / 0,8 л / цвет: серый          Артикул: <b>ALX-889-2</b> / 0,8 л / цвет: чёрный</p> <p>Артикул: <b>ALX-989</b> / 0,2 л</p> <p>Артикул: <b>ALX-888-1</b> / 1 л / цвет: белый          Артикул: <b>ALX-888-0</b> / 1 л / цвет: серый          Артикул: <b>ALX-888-2</b> / 1 л / цвет: чёрный</p> <p>Артикул: <b>ALX-988</b> / 0,25 л</p>												
<p><b>Назначение</b></p>	<p>Применяется в качестве выравнивающего грунта при окраске новых деталей и ремонте старых покрытий. Грунт может наноситься на фосфатирующие, эпоксидные грунты, полиэфирную шпатлевку, а также заводское лакокрасочное покрытие.</p>													
<p><b>Техническое описание</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обладает высоким сухим остатком и наполняющей способностью.</li> <li>• Наносится с образованием гладкой однородной поверхности, отлично заполняет сколы и неровности ремонтируемой детали.</li> <li>• Обладает хорошей адгезией и защитными свойствами на разных основаниях: металл, алюминий, оцинкованные металлы, полиэфирные шпатлевки, старые лакокрасочные покрытия.</li> </ul>													
<p><b>Характеристики</b></p>	<p>Массовая доля нелетучих веществ, % : не менее 72.          Удельный вес, кг. : 1,536 грунт (1,03 отвердитель).</p>													
<p><b>Состав грунта</b></p>	<p>Ксилол, бутиловый спирт, пигментный наполнитель, основа — смола акриловая.</p>													
<p><b>Состав отвердителя</b></p>	<p>Раствор акрилового сополимера в органических растворителях, наполнители, специальные добавки.</p>													
<p><b>Подготовка основания</b></p>		<p>Перед нанесением грунта 2K HIGH-BUILD PRIMER отшлифованный металл необходимо изолировать первичными грунтами.          Перед нанесением грунта 2K HIGH-BUILD PRIMER на отшлифованные пластмассы необходимо изолировать их адгезионными грунтами для пластиков.</p>												
		<p>Старые заводские или ремонтные покрытия отшлифовать, продуть сжатым воздухом и тщательно обезжирить, шлифование поверхности перед нанесением грунта 2K HIGH-BUILD PRIMER необходимо проводить с применением шлифовального материала градации P240-P320, шлифовального войлока красного цвета или абразивных губок градации SUPER FINE.</p>												
<p><b>Подготовка смеси</b></p>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование</th> <th>Смешивание по объему</th> <th>Смешивание по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>ALX-888, ALX-889</b></td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td><b>ALX-988, ALX-989</b></td> <td>1</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td><b>Универсальный разбавитель</b></td> <td>25-35 %</td> <td>14-20</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование	Смешивание по объему	Смешивание по весу	<b>ALX-888, ALX-889</b>	4	100	<b>ALX-988, ALX-989</b>	1	16	<b>Универсальный разбавитель</b>	25-35 %	14-20
Наименование	Смешивание по объему	Смешивание по весу												
<b>ALX-888, ALX-889</b>	4	100												
<b>ALX-988, ALX-989</b>	1	16												
<b>Универсальный разбавитель</b>	25-35 %	14-20												
		<p>25-35 секунд по DIN4 при 20 °С.</p>												
		<p>1 час при 20 °С.</p>												

<b>Нанесение</b>		<b>Размер дюзы</b>	<b>Давление</b>
		RP 1.6 - 1.8	2.0 - 2.5 Bar
		HVLP 1.7 - 1.8	2.0 Bar
		2-3 слоя.	
		Толщина сухого покрытия 160-240 µm.	
		Сушка между слоями составляет 5-10 минут при 20 °С. Перед форсированной сушкой необходимо выждать 15-20 минут при 20 °С. Время высыхания зависит от температуры и влажности воздуха, при температуре ниже 20 °С время сушки необходимо увеличить.	
<b>Сушка покрытия</b>		<b>Температура</b>	<b>Высыхание</b>
		20 °С	4-6 часов
		60 °С	30 минут
<b>Очистка оборудования</b>		Очистка инструмента производится разбавителем для акриловых материалов или промывочным растворителем.	
<b>Примечание</b>		Перед использованием материалы должны быть прогреты до комнатной температуры (18-25 °С). Смесь должна быть тщательно перемешана перед использованием. Не выливать остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку. Плотно закрывать банки с активатором сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.	
<b>Хранение</b>		Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников тепла и открытого пламени. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.	



Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки. Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему ALX в том числе упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально. Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности потребителя проверка информации на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.