

Характеристики

	Продукты	Лак СТАНДАРТ (АК-1112), отвердитель «Акриловый» универсальный (1301), разбавители «Акриловый» универсальный (1301) / медленный (1301-М) или их смесь			
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.			
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000); Нанести базисную эмаль «Металлик», или АК-1301.			
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность не более 75%			
	Смешивание	Лак:отвердитель:разбавитель = 4:1:1-1,8 (по массе)			
	Разбавление	Разбавитель «Акриловый» (универсальный) применяется при тмепературе до +20°С. Разбавитель «Акриловый» (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°С). Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях.			
	Жизнеспособность	8 часов при 20°С			
	Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
	Оборудование для нанесения	<i>Краскораспылитель</i> Подача самотеком Сифонная подача	<i>Диаметр сопла</i> 1,2 - 1,5 мм 1,4 - 1,8 мм	<i>Рабочее давление</i> 3,0 - 5,0 атм 2,5 - 5,0 атм	
	Число слоев	2-3			
	Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой			
	Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слоя			
	Сушка	От пыли 30 мин. при 20°С Режим сушки Монтажная прочность	20°С 24 часа	60°С 45 мин	80°С 30 мин
	Очистка оборудования	Разбавитель 1301, 1301-М; Растворитель 646/647			